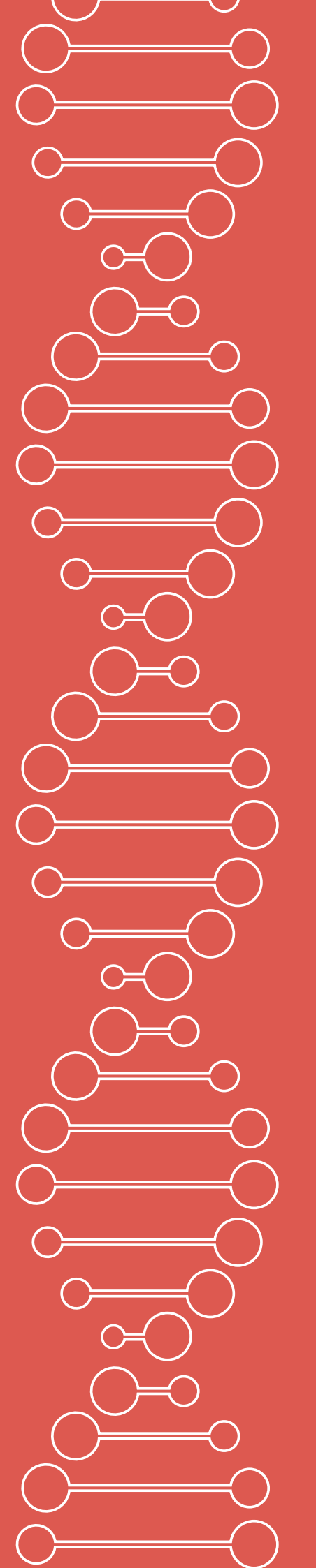


GUIDELINE

# ZEROMAT

COLLECTIE



## POLYESTER COATINGS VOOR BUITENGEBRUIK

Om te kunnen voldoen aan de eisen van de opdrachtgevers, designers en de architecturale markt in het algemeen heeft HaTwee de zeromat coatings ontwikkeld.

Zeromat coatings zijn buitenbestendige poedercoatings met een lage glansgraad, gebaseerd op de reactie van polyester harsen en een TGIC-vrije verharder. Door het gebruik van hoogwaardige grondstoffen en een aangepast productieproces zijn ze uitermate geschikt voor **architecturale toepassingen** in zowel aluminium als staal. Deze coatings zijn **Qualicoat** gekeurd en maken deel uit van een **Qualisteelcoat** systeem.

## UNIEKE TOUCH & FEEL

Een belangrijk kenmerk van deze coatings is de **unieke touch & feel**. Het softtouch gevoel maakt dit assortiment poederlakken uniek. Deze type poederlakken worden gekenmerkt door een zeer strakke vloeit, zijn fingerprint ongevoelig en ongevoelig voor laagdikteverschillen.

## BELANGRIJKSTE KENMERKEN

- Polyester coatings voor binnen- en buitengebruik
- Zeer lage glansgraad (5%)
- Glad & zeer strak uiterlijk
- Unieke look & feeling (SoftTouch)
- Fingerprint ongevoelig
- Anti-graffiti eigenschappen
- Vuilafstotend
- Ongevoelig voor laagdikteverschillen
- Ontgassende eigenschappen
- Qualicoat & Qualisteelcoat gecertificeerd

## TOEPASSINGEN

- Architecturale toepassingen
- Aluminium ramen en deuren
- Metaalconstructies voor buitenexpositie
- Gevelbekleding
- Tuin- en straatmeubilair
- Designmeubelen en -radiatoren
- Verlichting voor binnen- en buitengebruik



# ZEROMAT

PRODUCTGROEP  
ZEROMAT

## TOEPASSING

**Zeromat coatings** zijn buitenbestendige coatings met een lage glansgraad, gebaseerd op de reactie van polyester harsen en een TGIC-vrije verharder. Door het gebruik van hoogwaardige grondstoffen en een aangepast productieproces, zijn ze uitermate geschikt voor architecturale toepassingen in zowel aluminium als staal. Deze coatings zijn Qualicoat gekeurd en maken deel uit van een Qualisteelcoat systeem.

### Ontgassingsvriendelijk

● Matig

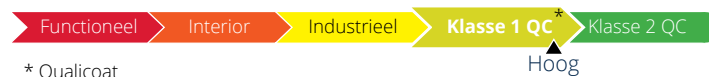
✓ Goed

● Uitstekend

### Bindertype

Carboxylpolyester + hydroxyalkylamide verharder

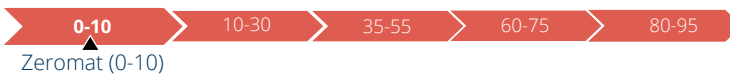
### UV-resistentie ISO 2810



### Oppervlak / Vloei

Glad / Zeer strak

### Glans +/- 5 GE ISO 2813



### Dekkracht vanaf ISO 2360



### Moffelschema

15' @ 200°C

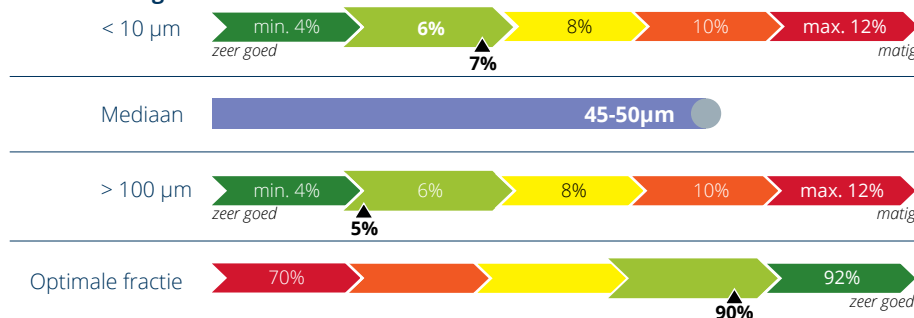
### Gestabiliseerd direct gestookte gasovens

✓

### Applicatie

Corona/Tribo

### Korrelgrootteverdeling



### Recycleerbaarheid

✓ Filters: 100% recuperatie mogelijk

✓ Cycloon

### Fluidiseerbaarheid ISO 8130-5



### Toevoer aan installatie

✓ Rechtstreeks uit doos

✓ Via fluidisatievat

✓ Bulk

## LEVERANCIER

CIN



## KWALITEITSLABELS



P-1403



### PART OF QUALISTEELCOAT SYSTEM:

#### PE-0008

- o Thermisch verzinkt staal
- o Chemische voorbehandeling
- o 2-laags systeem
- o Primer: SuperPrim
- o Topcoat: RD-/RW-coating

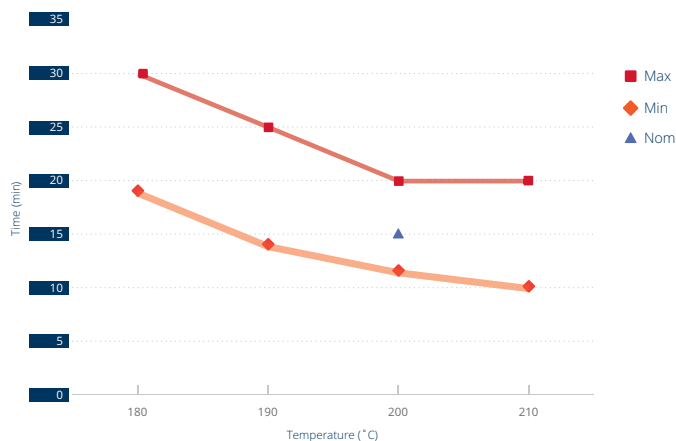
#### PE-0059

- o Gemetalliseerd staal
- o 2-laags systeem
- o Primer: SuperPrim
- o Topcoat: RD-/RW-coating

# MOFFEL CONDITIES

PRODUCTGROEP  
ZEROMAT

## MOFFELSCHEMA 15' @ 200°C



## INTERPRETATIE MOFFELCURVE

Het poeder moffelt men volgens één van de punten uit het gebied tussen de twee curven. De weergegeven temperaturen zijn **objecttemperaturen**. Er wordt geen rekening gehouden met opwarmtijden. Bij moffelomstandigheden binnen dit gebied worden aanvaardbare resultaten behaald, zowel op esthetisch als kwalitatief vlak. Alle filmeigenschappen (kleur, glans, mechanische eigenschappen, UV- & waterresistentie) zijn afgesteld op de moffelcyclus, vermeld op de verpakking. Contacteer ons voor specifiek advies.

## UITHARDEN VAN DE POEDERLAK

Het moffelen van de poederlak gebeurt in een geschikte convectieoven, al dan niet gecombineerd met een infrarood oven en volgens de geldende moffelcurve van het betreffende poeder. De ideale moffeltijd en -temperatuur en de speciale applicatierichtlijnen staan op de verpakking vermeld. Bij het moffelen van lichte kleuren kan er, **afhankelijk van moffeltijd, moffeltemperatuur, luchtverversing, NOx gehalte en materiaaldikte**, kleurafwijking optreden. Daarom raden wij aan om vooraf een test uit te voeren en de bekomen kleur te vergelijken met de gewenste kleur.

## STOCKAGE EN HOUDBAARHEID

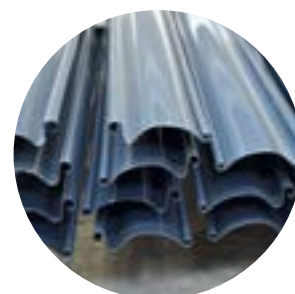
Poeders moeten gestockeerd worden in een **koele** (tussen 5 en 25°C) en **droge ruimte**. Indien de stockage condities gerespecteerd worden bedraagt de houdbaarheid 36 maanden vanaf productiedatum. Bij het overschrijden van deze houdbaarheidsdatum raden wij aan om voorafgaand aan het lakwerk een test uit te voeren om de mechanische en esthetische eigenschappen te controleren.

## RETOUCHELAK

Alle Zeromat producten kunnen voorzien worden van een **retouchelak**. Zowel in spuitbus, touch-up als retouchestift. Kleuren worden 100% gecontertypeerd.



VOORRAADPRODUCTEN BESTELD  
VOOR 14U30 WORDEN DE  
VOLGENDE WERKDAG GELEVERD.



## Beschikbaarheid:

Zeromat is te verkrijgen in volgende kleuren:

Wit (ca. RAL 9016)	Oker	RAL 7016
Zwart (ca. RAL 9005)	Groen	RAL 7022
Blauw	Rood	RAL 7030
		RAL 7039

Op aanvraag is Zeromat verkrijgbaar in alle kleuren.

**TIP:** Via de "Free Search" op onze **webshop** kunt u snel en gemakkelijk alle stock raadplegen.



Zeromat coatings zijn uitermate geschikt voor de **architecturale markt**, zijn **Qualicoat** gekeurd en maken deel uit van een **Qualisteelcoat** systeem.

# COATINGADVIES

## AANBEVOLEN COATINGSYSTEMEN VOLGENS CORROSIVITEITSKLASSE (ISO 12944-2)

	Type Voorbehandeling	C2 low	C3 medium	C4 high	C5 very high	CX extreme
Staal	Stralen SA 2 1/2	> 80µm, 1 laag	> 140µm, 2 lagen	> 140µm, 2 lagen	Niet aanbevolen	Niet aanbevolen
	Chemisch	> 60µm, 1 laag	> 140µm, 2 lagen	> 140µm, 2 lagen	Niet aanbevolen	Niet aanbevolen
Voor verzinkt staal (laagdikte zink < 40 µm)	Chemisch	> 60µm, 1 laag	> 60µm, min. 1 laag	> 140µm, 2 lagen	Niet aanbevolen	Niet aanbevolen
Thermisch verzinkt staal (volgens ISO 1761)	Wapperen	> 80µm, 1 laag	> 80µm, min. 1 laag	> 100µm, min. 1 laag	Niet aanbevolen	Niet aanbevolen
	Chemisch	> 60µm, 1 laag	> 60µm, min. 1 laag	> 80µm, min. 1 laag	> 140µm, 2 lagen	> 140µm, 2 lagen
Gemetalliseerd staal (volgens ISO 2063)	Geen	> 80µm, 1 laag	> 80µm min. 1 laag	> 80µm min. 1 laag	> 140µm, 2 lagen	> 140µm, 2 lagen
Aluminium	Chemisch	> 60µm, 1 laag	> 60µm, min. 1 laag	> 60µm, min. 1 laag	> 110µm, 2 lagen	> 110µm, 2 lagen

\* Gemeten volgens ISO 2808 en gecorrigeerd volgens ISO 19840

## AANBEVOLEN CHEMISCHE VOORBEHANDELINGEN

	C2 low	C3 medium	C4 high	C5 very high	CX extreme
Staal	Ontvetten Ijzerfosfateren	Ontvetten Ijzerfosfateren Zinkfosfateren	Zinkfosfateren Chroomvrij alternatief	Niet aanbevolen	Niet aanbevolen
Verzinkt staal	Ontvetten Chromateren Chroomvrij alternatief Zinkfosfateren	Chromateren Chroomvrij alternatief Zinkfosfateren	Chromateren Chroomvrij alternatief Zinkfosfateren	Chromateren Chroomvrij alternatief Zinkfosfateren	Chromateren Chroomvrij alternatief Zinkfosfateren
Aluminium	Ontvetten Chromateren Pre-anodizeren Chroomvrij alternatief	Chromateren Pre-anodizeren Chroomvrij alternatief	Chromateren Pre-anodizeren Chroomvrij alternatief	Chromateren Pre-anodizeren Chroomvrij alternatief	Chromateren Pre-anodizeren Chroomvrij alternatief

\* Voor meer uitgebreid coatingadvies verwijzen wij u graag door naar onze website: [www.hatwee.be](http://www.hatwee.be)



# APPLICATIE INFORMATIE

PRODUCTGROEP  
ZEROMAT

## INGANGSCONTROLE

Voor het lakken moeten de stukken **coatinggereed** gemaakt worden. Volgens EN 1090 worden **geen scherpe randen toegelaten** en dienen deze afgerond te worden met een straal van **minstens 2 mm**. Daarnaast moet er rekening gehouden worden met de **laagdikte van de zink**. **Markeringen** (vb. alcoholstift) moeten voor de chemische of mechanische voorbehandeling verwijderd worden met een geschikt solvent.

## VOORBEHANDELING

Bij verzinkte materialen gaat onze voorkeur uit naar een **chemische conversielaag** (type chromatie of chroomvrije evenwaardige alternatieven) ter bescherming van de zinklaag. Voorbehandelen van de stukken voorafgaand aan het lakken gebeurt **chemisch, eventueel voorafgegaan door het wapperen (licht aanstralen)**. Vanaf corrosiviteitsklasse C3 medium gebruikt u een zinkfosfatatie of chroomvrij alternatief op basis van zirkonium of silanen.

## SPECS VOOR KLEURAFWIJKINGEN

**Algemene regel:  $\Delta E < 1$  (Cielab: D65-lamp)**

De voorkeur wordt echter gegeven aan de **visuele beoordeling** van de kleur ten opzichte van de standaard en het vorige lot. Om batch to batch kleurverschillen te vermijden adviseren wij om voor hetzelfde werk gebruik te maken van dezelfde batch.

## AANBEVOLEN LAAGDIKTE

Wij adviseren voor de laagdikte van de primer ter hoogte van de boorden en moeilijke plaatsen **minstens 80µm** om een goede dekking te krijgen na het toepassen van de eindlaag.

Voor een tweelaagssysteem afhankelijk van het gekozen coatingsysteem volgens de corrosiviteitsklasse kunt u kiezen uit ons aanbod primers in combinatie met een zeromat topcoating. Voor ontgassende substraten raden wij als grondlaag de **SuperPrim** aan.

## COATINGADVIES

Op onze website is er een compleet luik voorzien rond **coatingadvies en kwaliteitscontrole** waar bovenvermelde topics uitvoerig besproken worden per basismateriaal en corrosiviteitsklasse. Een handige tool voor elke lakkerij!

Contacteer ons voor meer informatie, testresultaten of specifiek advies. Uitvoerig en deskundig coatingadvies op **www.hatwee.be**





## GARANTIES EN BEPERKINGEN

HaTwee garandeert een uniforme, gelijkmatige kwaliteit van de poedercoating. Als u poedergelakte stukken wil bedrukken of overlakken met andere coatings of als u er stickers wilt opkleven dan raden wij u aan om eerst enkele proefstukken te maken om de hechting te controleren. HaTwee kan u hiervoor altijd raad geven, maar kan u hiervoor geen enkele garantie geven.

HaTwee staat ervoor borg dat kwaliteit van de poederlak conform is met de gegevens vermeld in dit document, die betrekking hebben op de desbetreffende kwaliteit, tenzij anders vermeld op de verpakking. De gegevens vermeld op de verpakking en op de TDS van de producent hebben steeds voorrang op de gegevens vermeld in de documenten.

De bedoeling van dit document is om de gebruiker informatie te verschaffen over onze producten. De toepassingsgebieden zijn zo talrijk dat wij niet alle mogelijkheden en beperkingen kunnen voorstellen. We gaan ervan uit dat de applicateur voldoende technische kennis heeft zodat hij weet aan welke prestaties het door hem toegepaste systeem voldoet. Voor eigen toepassingen moet de applicateur zelf de prestaties uittesten.

## DISCLAIMER

Dit document kan gewijzigd worden zonder voorafgaande waarschuwing. Dit document vervangt alle voorgaande die dan ook als nietig beschouwd moeten worden. Alle producten van HaTwee worden vervaardigd en verkocht volgens de specificaties, vervat in dit document, die de koper moet aanvaarden.

Onze algemene verkoopsvoorwaarden blijven steeds van toepassing.

De informatie verstrekt in dit document mag niet beschouwd worden als bindend. De interpretatie ervan, alsook de eventuele gevolgen die eruit voortvloeien, kunnen niet ten laste gelegd worden van HaTwee. Het gebruik van onze producten is onderworpen aan de in voege zijnde wetgeving.

## PRAKTIJKRICHTLIJNEN

We verwijzen voor meer informatie over deze toepassing en applicatie naar de [Praktijkrichtlijn "Kwaliteit is geen toeval"](#).

Een initiatief van VOM vzw, Estal Belgium en afgevaardigen uit de industrie.

# e-Xpresso.be

ONLINE WEBSHOP  
Click and order!

Onze poedercoatings worden voorgesteld aan de hand van een **gepoedercoat kopje**.

Zo kunt u de **visuele kenmerken** gemakkelijk beoordelen.

**TIP:**

Bewaar de foto van het kopje en stuur het door naar uw klant.



**EXCLUSIVE DISTRIBUTOR OF CIN GOVESAN & ST POWDER COATINGS**

Koolskampstraat 63 • B-8810 Lichtervelde • T +32 51 63 74 20 • F +32 51 63 75 20 • [info@hatwee.be](mailto:info@hatwee.be) • [www.hatwee.be](http://www.hatwee.be) • [www.e-xpresso.be](http://www.e-xpresso.be)